Манометрические термометры для измерения температуры выхлопных газов дизельных моторов, с жестким щупом

корпус и завальцованное кольцо из нержавеющей стали

TAS

Термометры предназначены в первую очередь для измерения температуры выхлопных газов и охлаждающей жидкости дизельных моторов. Они специально разработаны для высоких механических и температурных нагрузок (щуп в „кожухе", серийное заполнение корпуса силиконовым маслом с повышенной вязкостью и пр.).
Для продления срока службы их всегда следует применять с защитными гильзами.

Стандартные исполнения

Данный проспект каталога содержит сведения по стандартным вариантам и информирует о возможных опциях. В нашем Обзоре 8000 Вы найдете среди прочего дополнительную информацию по выбору, метрологическим характеристикам, допустимым температурам окружающей среды и хранения, а также погрешностям. Указания по метрологически оптимальным параметрам термометров содержит наша Техническая информация T08-000-031.

Измерительная система
с азотным наполнением
(инертный газ, физиологически безопасный)

Точность (DIN EN 13 190)
класс 1

Корпус
с полированным завальцованным кольцом,
из нержавеющей стали 1.4301

Степень защиты корпуса (DIN EN 60 529/IEC 529)
IP 65

Наполнитель корпуса
силиконовое масло

Номинальные размеры
63, 80, 100 мм

Форма корпуса
соединение термобаллона (щупа):
- жесткое крепление с шейкой

расположение щупа:
- радиальное
- осевое по центру **(rm)**

Диапазоны показаний
0 – 120 °C
50 – 650 °C

Термобаллон (щуп)
из нержавеющей стали 1.4571
макс. статическое рабочее давление: 25 бар
типы щупов (щуп в кожухе): A5.5, A1.5 или A3.5
Ø щупа dF: 10, 12 или 13 мм
длина щупа (стандарт): 150, 200, 250, 300 или 400 мм
Lmin = 150 мм
подвижная гайка для типа щупа A5.5: сталь оцинкованная

Стекло
инструментальное стекло

Механизм
латунь/мельхиор

Циферблат
алюминий, белого цвета, надписи черного цвета

Стрелка
алюминий, черного цвета

Корректировка показания (±6 %)
посредством наружного винта

Текст заказа, стандартные диапазоны показаний, опции

см. стр. 4

Специальные исполнения и прочие опции

- другая длина щупа и соединительная резьба - по запросу
- исполнение для особо экстремальных нагрузок
- другие диапазоны показаний и / или специальные шкалы, напр., двойная шкала °C/°F, цветные поля или секторы, надписи на циферблате
- части корпуса из нерж. стали 1.4404 (316L) - по запросу
- расположение щупа радиальное на 3:00, 9:00, 12:00 часов, другое - по запросу
  или рабочее положение, отличное от вертикального (90°)
- исполнение по ГОСТу для России, Украины, Казахстана, Беларуси

Защитные гильзы

см. проспекты каталога 8.8110 …

Sales and Export South, West, North
ARMATURENBAU GmbH
Manometerstraße 5 • D – 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
www.armaturenbau.com • mail@armaturenbau.com

Subsidiary Company, Sales and Export East
MANOTHERM Beierfeld GmbH
Am Gewerbepark 9 • D – 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
www.manotherm.com • mail@manotherm.com

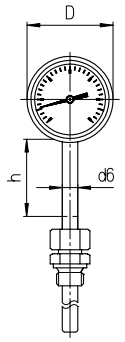
Расположение щупа, условные обозначения, размеры и масса

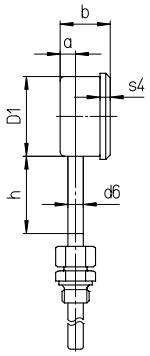
Расположение щупа радиальное

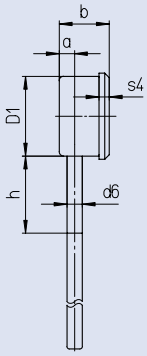
Тип щупа A5.5 | **Тип щупа A1.5** | **Тип щупа 3.5**

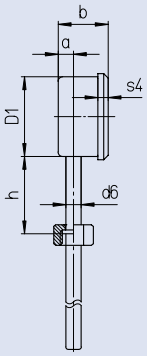
без доп. усл. обозначений

TAS 63

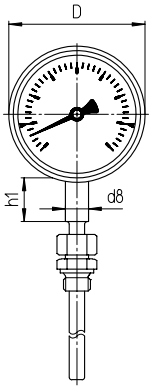


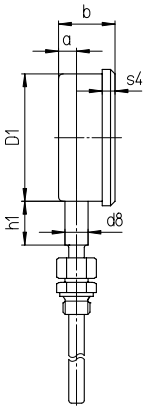


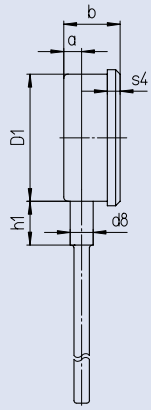


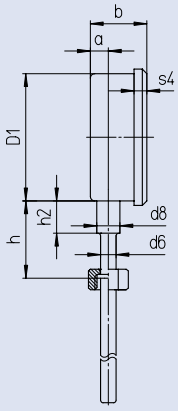


TAS 80, 100





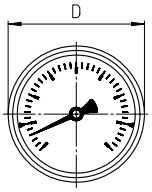


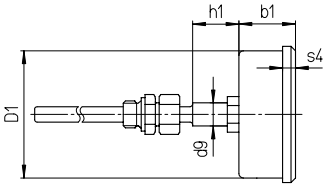


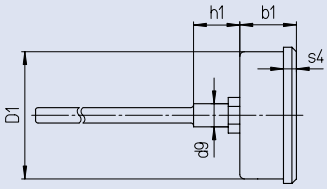
Расположение щупа осевое по центру

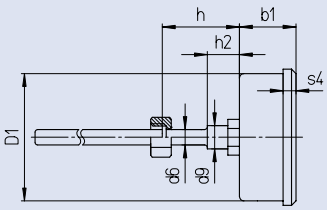
Тип щупа A5.5 | **Тип щупа A1.5** | **Тип щупа 3.5**

усл. обозначение **rm**









Размеры (мм) и масса (кг)

HP	a	b	b1	D	D1	d6	d8	d9	h	h1	h2	s4	масса прибл. [1] TAS
63	12	39	39	67	62	12	18	18	60	34	25	8	0,33
80	15	42	42	86	79	12	18	18	60	34	25	8	0,5
100	15	43	43	106	99	12	18	18	60	34	25	10	0,7

[1] Данные приведены в качестве примера и касаются исполнения со щупом A1.5, Ø 10 мм, длина 200 мм.

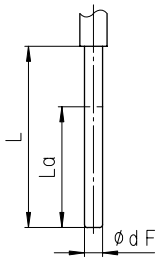
Типы щупов

Типы щупов

Присоединение к процессу: без резьбового соединения, гладкий щуп

тип щупа: **A1.5**
форма по DIN EN 13 190: форма 1
материал щупа: 1.4571
Ø щупа dF: 10, 12, 13 мм
заказываемая длина L: 150, 200, 250, 300, 350, 400 мм
(стандартная длина)

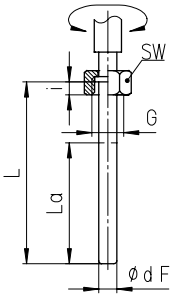
соотв. типы защитных гильз: SK2 (8.8141)
(проспект каталога)



Присоединение к процессу: накидная гайка

тип щупа: **A3.5**
форма по DIN EN 13 190: форма 5
материал щупа: 1.4571
Ø щупа dF: 10, 12, 13 мм
материал резьбового соединения: 1.4571
заказываемая длина L: 150, 200, 250, 300, 350, 400 мм
(стандартная длина)

соотв. типы защитных гильз: SF4F (8.8112), SF4.1F (8.8113)
(проспект каталога) SF9 (8.8131)



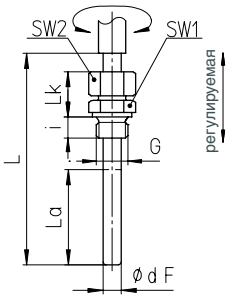
резьба (размеры в мм):

G	SW	i
G½	27	10
G¾	32	12
M20x1,5	27	10
M27x2	32	12

Присоединение к процессу: наружная резьба/подвижная гайка

тип щупа: **A5.5**
форма по DIN EN 13 190: форма 2
материал щупа: 1.4571
Ø щупа dF: 10, 12, 13 мм
материал резьбового соединения: сталь оцинкованная
заказываемая длина L: 150, 200, 250, 300, 350, 400 мм
(стандартная длина)

соотв. типы защитных гильз: SF4 (8.8110), SF4F (8.8112)
(проспект каталога) SF6, SF7 (8.8121)



резьба (размеры в мм):

G	SW1	i	Lk
G½B	27	14	35
G¾B	32	16	37
M20x1,5	27	14	35
M27x2	32	16	37

Ø щупа	SW2
10	19
12	22
13	24

Минимальная длина щупа и активная длина (мм)

тип щупа:	длина:	
	La	Lmin
A1.5	80	150
A3.5	80	150
A5.5	80	150
другие	по запросу	

Минимальная длина Lmin является минимальной реализуемой длиной щупа. Важное указание: примите во внимание Техническую информацию T08-000-031 по метрологически оптимальной длине щупа.

Активная длина La - это часть щупа, чувствительная к температуре.

Текст заказа с указанием диапазонов показаний и измерений, опции

Основной тип:	**термометры для измерения температуры выхлопных газов дизельных моторов с жестким щупом**	**TAS**
Наполнитель корпуса:	силиконовое масло	без усл. обозначений
Номинальный размер:	Ø корпуса 63, 80, 100 мм	**63, 80, 100**
Расположение щупа/ форма корпуса:	радиальное	без усл. обозначений
	осевое по центру	**rm**
Диапазоны показаний:	0 – 120 °C	**0 – 120 °C**
	50 – 650 °C	
Щуп в кожухе:	A1.5	**A1.5**
	A3.5	**A3.5**
	A5.5	**A5.5**
Ø щупа dF:	10, 12 или 13 мм	**dF 10, 12, 13**
Длина щупа:	L 150, 200, 250, 300, 350, 400 мм напр.,	**L = 150 мм**
Присоединение к процессу:	см. стр. 3 напр.,	**G½B**
Опции:	красная отметка на циферблате	*(Заказ на данный момент пока подробным текстом)*
	пластмассовая клипса красного или зеленого цвета снаружи на завальцованном кольце на HP 80 и 100	
	стекло однослойное безопасное стекло для HP 80 и 100	
	механизм нерж. сталь	
	полированный корпус	
	подвижная гайка из нерж. стали	
	исполнение по Германскому Ллойду или в соотв. с Российским Морским Регистром **тип TAS 63, 80, 100** надпись на циферблате: символ по желанию с копией сертификата	
	маркировка мест измерения температуры табличка из нерж. стали 12 x 55 мм, закрепленная на проволоке, или наклейка на корпусе	

Пример: **TAS 80, 0 – 120 °C, A5.5, dF 12, L = 150 мм, G½B**

Специальные исполнения: пожалуйста, подробно и четко изложите свои требования

© 2017 ARMATURENBAU GmbH и MANOTHERM Beierfeld GmbH · Мы оставляем за собой право на технические изменения, замену материала; возможны опечатки. Перевод немецкого проспекта каталога на русский язык.