

# Membran-Druckmittler

für die Zellstoffindustrie, DN 48, PN 40

Typ

**MDM 7590**

## Anwendung

Membran-Druckmittler Typ MDM 7590 sind vorwiegend für den Einsatz in der Zellstoffindustrie bestimmt.

Es können Rohrfeder-Manometer, Druckschalter, Druckmessumformer, Druckaufnehmer und andere Druckmessgeräte bis PN 40 mit diesen Druckmittlern ausgestattet werden.

Ausführliche Informationen über Vorzüge, Anwendungen und Eigenschaften von Druckmittlern finden Sie in unserer Typenübersicht 7000, sowie auch Hinweise auf andere Druckmittler-Typen. Bitte beachten Sie dort insbesondere die Ausführungen zum Temperatureinfluss und die aufgeführten erforderlichen Bestell- bzw. Anfrageangaben!

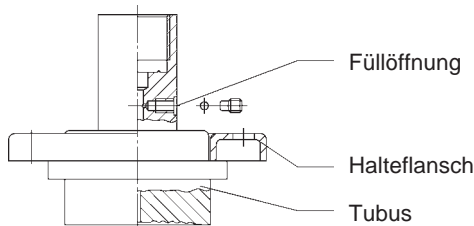
Benutzen Sie unsere Checklisten für Druckmessgeräte mit Druckmittler, um keine wichtigen Angaben zu vergessen (siehe unter <http://armaturenbau.de>, PDF-Download). Auf Wunsch erhalten Sie die Checklisten auch zugesandt.

## Aufbau

Der Druckmittlerkörper besteht aus Bund und Tubus. Die Membran ist an der Messstoffseite des Druckmittlers tottraumfrei verschweißt. Die Druckmittler haben standardmäßig eine Füllöffnung im Messgeräteanschlussstück, durch die das komplette Messsystem nach Evakuierung befüllt wird.

Mittels eines Halteflansches wird der Druckmittler an der Messstelle befestigt.

Keine Verbindung des fertigen Systems darf gelöst werden, da ansonsten Füllflüssigkeit austritt und das Druckmesssystem seine Funktionsfähigkeit verliert.



## Standardausführung

### Prozessanschluss

DN 48, Tubuslänge TuL 15 mm, optional 6,5 mm

### Körper (inkl. Tubus)

CrNi-Stahl 1.4435 (316 L)

### Membrane

CrNi-Stahl 1.4435 (316 L), tottraumfrei mit dem Körper verschweißt, wirksamer Membran-Ø dM = 38 mm

### Halteflansch

CrNi-Stahl Formteil, 6 Löcher Ø 7 mm, Lochkreis Ø 70 mm

### Nenndruck

PN 40

### Messgeräteanschluss

G ½ innen

### Füllflüssigkeit

Silikonöl (FA1)



## Anzeigebereiche Messgerät

Manometer NG 100: 0-1,6 bar bis 0-40 bar, auch entsprechende Mano-/Vakuummessbereiche; Anzeigebereiche für andere Druckmessgeräte auf Anfrage

## Referenztemperatur

+20 °C, Zifferblattaufschrift Manometer: tA 20 °C

## Sonderausführungen u.a.

- Messgeräteanschluss Innengewinde G ¼, ¼" NPT, ½" NPT; andere auf Anfrage
- Rohrbogen 90° oder Rohrbogen 90° mit Schwingungsdämpfer, nur für Manometer ≤ Nenngroße 100; vergl. Zeichnungen Rückseite
- Gegenflansch zum Anschweißen, Ausführung massiv oder mit Rohranschweißende (siehe Rückseite); andere auf Anfrage
- andere Füllflüssigkeit entsprechend Messstoffanforderung
- Arbeitstemperatur abweichend von +20 °C (bitte genaue Einsatzbedingungen angeben!)
- Fernleitung (max. Länge auf Anfrage) oder Kühlelement zwischen Druckmittler und Messgerät, siehe Datenblatt 7002, dringend empfohlen für Messstofftemperaturen > +100 °C
- Ausführung in Sondermaßen auf Anfrage
- Sondermaterialien auf Anfrage

## Bestellangaben:

Bitte beachten Sie unsere ausführlichen Bestellhinweise

- in der Übersicht 7000 und den Checklisten für Druckmessgeräte mit Druckmittler
- im jeweiligen Datenblatt zur gewünschten Messgeräteausführung!

Typ: **MDM 7590**  
Prozessanschluss: **DN 48**  
Nenndruck: **PN 40**  
Tubuslänge TuL: **15 mm oder 6,5 mm**  
Material Druckmittler: **1.4435 (316 L)**  
Messgeräteschluss<sup>1)</sup>: **G ½ innen**  
Sonderheiten: siehe oben

Bitte geben Sie insbesondere an, wenn die Messstoff- oder Umgebungstemperatur von +20° C abweicht.

**Beispiel:** MDM 7590, DN 48, PN 40, TuL 15 mm, 1.4435, Messgeräteanschluss G½ innen

<sup>1)</sup> Angabe nur für losen Druckmittler erforderlich



**ARMATURENBAU GmbH**

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich  
Tel.: (0 28 03) 91 30-0 • Fax: (0 28 03) 10 35  
[armaturenbau.de](http://armaturenbau.de) • [mail@armaturenbau.de](mailto:mail@armaturenbau.de)



Tochterfirma und Vertrieb Ost

**MANOTHERM Beierfeld GmbH**

Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld  
Tel.: (0 37 74) 58-0 • Fax: (0 37 74) 58-545  
[manotherm.de](http://manotherm.de) • [mail@manotherm.de](mailto:mail@manotherm.de)

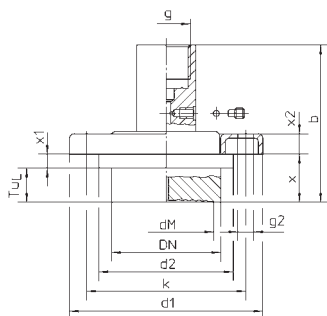
**7590**

**3/06**

# Maßzeichnung, Maße und Masse

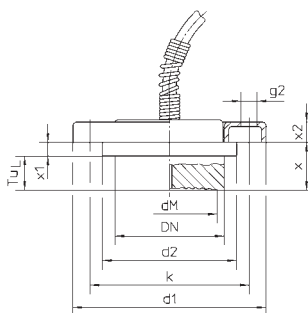
## Standardausführung

Direktanbau



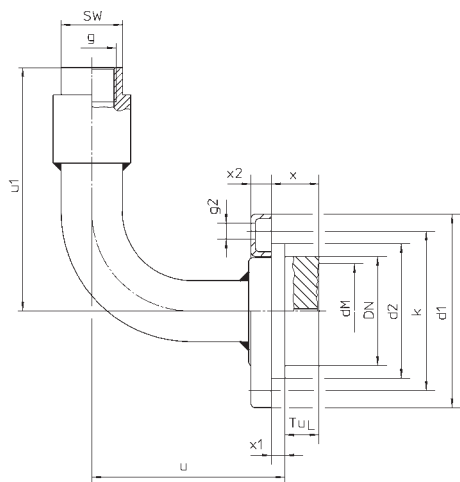
## Option:

Anbau mit Fernleitung

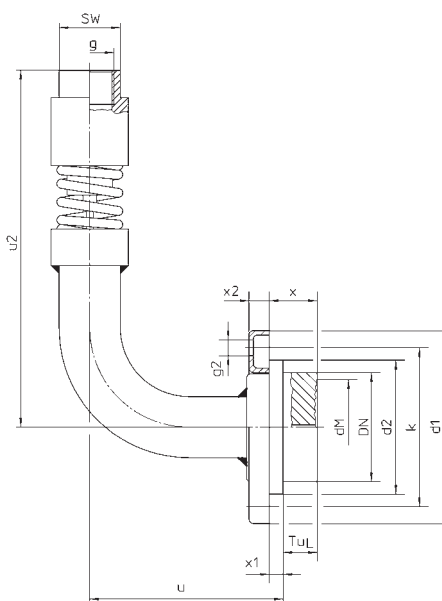


## Optionen:

90° Rohrbogen



90° Rohrbogen mit Schwingungsdämpfer  
(nur für Druckmessgeräte ≤ NG 100)



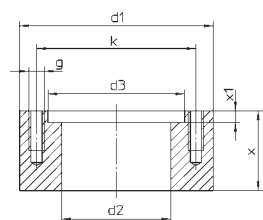
### Maße (mm) und Masse (kg)

Tubuslänge TuL	DN	b ±2	d1	d2	dM	g	g2	k ±2	u ±1	u1 ±1	u2 ±1	x	x1	x2	SW	Masse (ca.)
15 mm	48	66	85	59	38	G 1/2	6 x Ø 7	70	81	107	157	21	6	9	27	0,72
6,5 mm		57,5										12,5				0,40

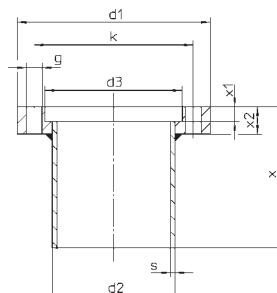
1) Standardausführung, Direktanbau

## Gegenflansche zum Anschweißen

Ausführung massiv



Ausführung mit Rohranschweißende



### Maße (mm) und Masse (kg)

Ausführung:	d1	d2	d3	g	g2	k	s	x	x1	x2	Masse (ca.)
massiv	85	48,5	59,5	6 x M6	–	70	–	35	5	–	1,00 kg
mit Rohranschweißende		54	60,4	–	6 x Ø 7		2	55	7	12	0,40 kg

Unsere Geräte werden ständig weiterentwickelt, daher Änderungen vorbehalten.